

# 晶体规格书

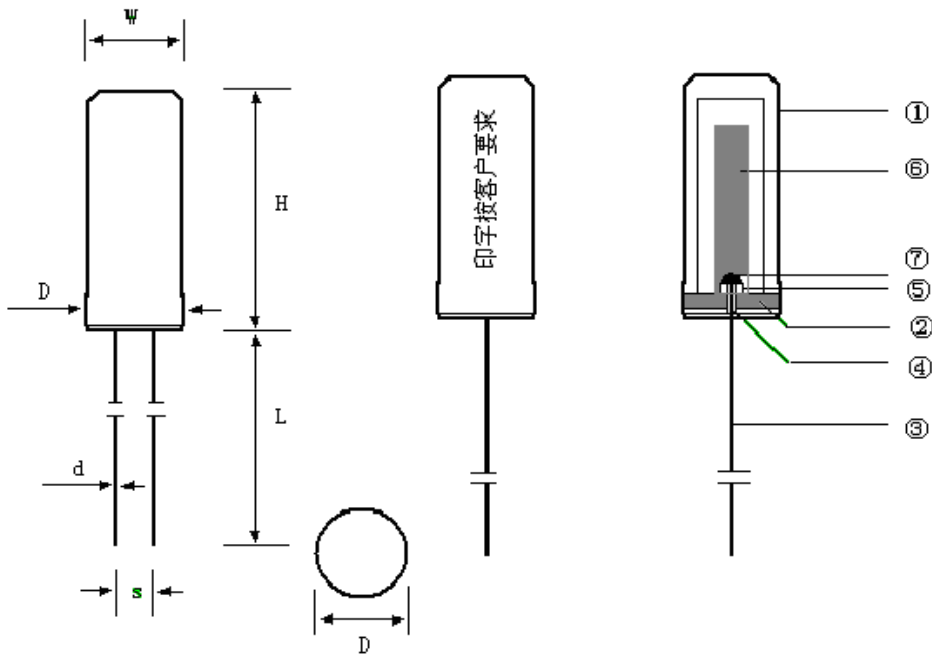
## 索 引

项 目	页 码
1. 石英晶体规格参数 .....	1
2. 产品结构、尺寸 .....	2
3. 包装要求 .....	3
4. 特性	
4.1 机械特性试验 .....	4-5
4.2 环境特性试验 .....	6

## 1. 石英晶体规格参数

1. 标称频率 (Fn): 6.000MHz ~ 48MHz
2. 封装模式: 2 × 6
3. 调整频差( $\frac{FL-Fn}{Fn}$ ):  $\pm 5\text{ppm} \sim \pm 30\text{PPM at } 25^\circ\text{C} \pm 2^\circ\text{C}$
4. 谐振电阻 (Rr):  $\leq 150\Omega$
5. 负载电容 (CL): 12PF ~ 30PF
6. 温度频差 (FL-T):  $\pm 20\text{ppm}$
7. 工作温度范围 (OTR):  $-20^\circ\text{C} \sim +70^\circ\text{C}$
8. 储存温度范围 (STR):  $-40^\circ\text{C} \sim +85^\circ\text{C}$
9. 激励功率: 10uW
10. 静态电容 (Co):  $< 4.0\text{PF}$
11. 绝缘电阻:  $\geq 500\text{M}\Omega$  (DC100V  $\pm$  15V)
12. 测试仪器: KH1240、250B
13. 老化率:  $\leq \pm 3\text{ppm/年}$
14. 其它: 印字标志清晰;  
外表光洁, 无损伤。

## 2. 产品结构、尺寸

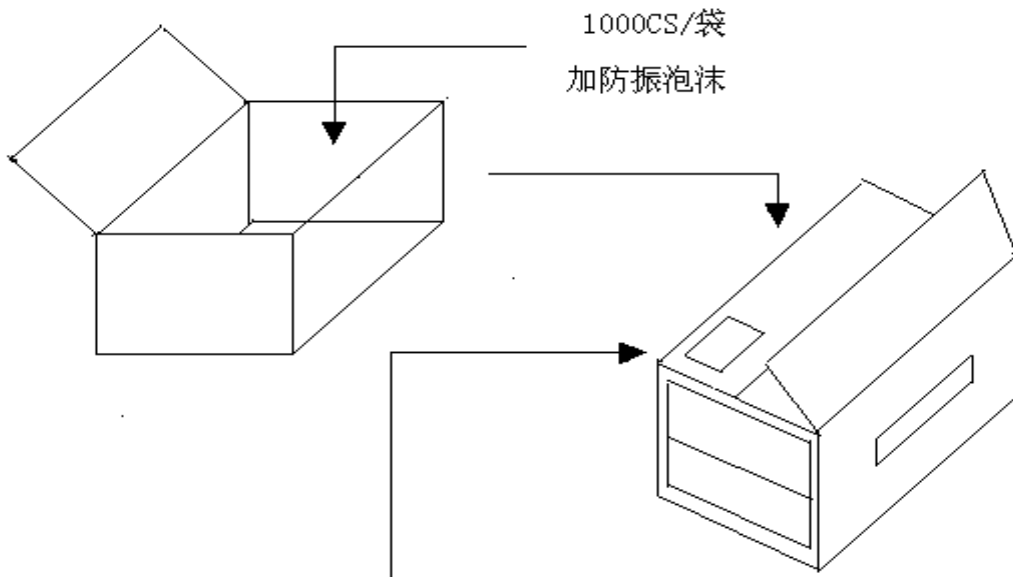


规格	JU-26	JU-38	JU-39	JU-310
<b>D</b>	<b>2.00max</b>			
<b>H</b>	<b>6.10max</b>			
<b>W</b>	<b>1.93 ± 0.03</b>			
<b>d</b>	<b>0.20 ± 0.02</b>			
<b>s</b>	<b>0.7 ± 0.1</b>			
<b>L</b>	<b>6.0min</b>			

NO	NAME	名称
①	CAN	外壳
②	BASE	基座
③	LAND	引线
④	GLASS	绝缘子
⑤	SUPPORT	支架
⑥	BLANK	振子
⑦	RESIN	导电胶

### 3. 包装要求

合 格 证			
频 率		型 号	
负 载		电 阻	
频 差		数 量	
日 期		检 验	
(物料号)		(订单号)	



物料标识卡 ROHS

供 应 商：	我 司 料 号：
采 购 单 号：	物 料 编 号：
物 料 名 称：	规 格：
交 货 批 量：	每 箱 数 量：
批 次 号：	交 货 日 期： 年 月 日

## 4. 特性

### 标准环境条件:

环境温度: 15℃~35℃ (高低温试验除外)

相对湿度: 45%~85%

大气压力: 86~106KPa

### 工作温度范围: -20℃~70℃

除非另有规定, 频率和电阻的测量在下述条件下进行: 被测谐振器应在基准温度下达到热平衡后进行测试, 基准温度  $25 \pm 2^\circ\text{C}$ 。

### 储存温度范围: -30℃~+85℃

#### 4.1 机械特性试验:

规定试验后在基准温度下静置 1 小时后方可测量。

##### 4.1.1 跌落: 试验前后频率变化 $\leq \pm 3\text{ppm}$ , 电阻变化 $\leq \pm 10\%$ , 且无机械损伤。

试验方法按 GB/T2423.8-1995 “方法二: 重复自由跌落” 进行, 有关规定如下:

- a. 试验表面: 30mm 厚硬质木板;
- b. 跌落高度: 75cm
- c. 跌落次数: 3 次;
- d. 开始跌落姿态: 引出端向上;
- e. 初始及最终检测项目: 频率、电阻。

##### 4.1.2 振动: 试验前后频率变化 $\leq \pm 3\text{ppm}$ , 电阻变化 $\leq \pm 10\%$ , 且无机械损伤。

试验方法按 GB2423.10 “试验 Fc: 振动试验方法” 进行, 有关规定如下:

- a. 振动频率: 10~55Hz;
- b. 振幅: 0.75mm;
- c. 方向: X、Y、Z 三个方向;
- d. 扫描次数: 20 次;
- e. 时间: 2 小时。

**4.1.3 引出端强度:** 弯曲试验后引出端无松动、脱落, 拉力试验后无机械损伤, 试验方法按 GB2423.29 “试验 V: 引出端及整体安装件强度”, 有关规定如下:

- a. 拉力强度: 8.82N;
- b. 持续时间: 30S;
- c. 弯曲作用强度: 250g;
- d. 弯曲度: 90°;
- e. 弯曲次数: 2 次。

**4.1.4 密封性:** 细漏: 漏气率要求  $\leq 1 \times 10^{-8} \text{ atm} \cdot \text{cc/S}$ ; 用氦质谱仪进行检测。有关规定如下:

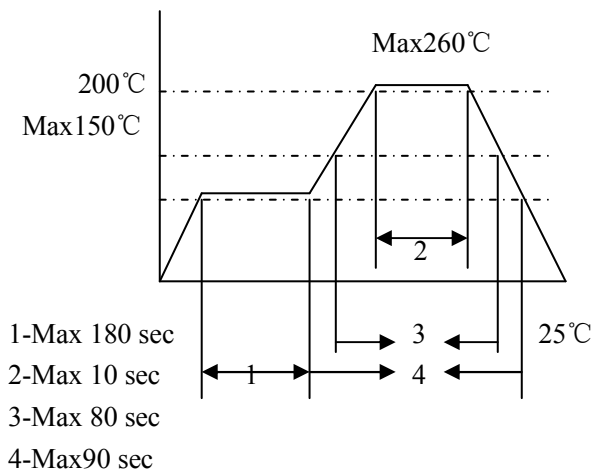
- a. 试验气体: He;
- b. 真空度:  $1 \times 10^{-3} \text{ Pa}$ ;  
粗漏: 在 90°C~95°C 氟油中浸泡 5 分钟无气泡冒出。

**4.1.5 可焊性:** 试验方法按 GB2423.28 “试验 T: 锡焊试验方法” 中的试验 Ta, 有关规定如下:

- a. 焊槽温度:  $235 \text{ }^\circ\text{C} \pm 5 \text{ }^\circ\text{C}$ ;
- b. 时间:  $2 \pm 0.5 \text{ S}$ ;
- c. 浸入深度: 距底座 2mm 以下完全浸入。

**4.1.6 耐焊接热:** 试验后在基准温度下, 恢复 30 分钟再测量, 试验前后频率变化  $\leq \pm 3 \text{ ppm}$ , 电阻变化  $\leq 10\%$ , 试验方法按 GB2423.28 “试验 T: 锡焊试验方法” 中的试验 Tb, 采用试验方法 1A, 有关规定如下:

- a. 焊槽温度:  $350 \text{ }^\circ\text{C} \pm 10 \text{ }^\circ\text{C}$ ;
- b. 时间:  $3.5 \pm 0.5 \text{ S}$ ;
- c. 浸入深度: 距底座 2mm 以下完全浸入。



#### 4.2 环境特性试验:

规定试验后在基准温度下静置 1 小时后方可测量。

**4.2.1 恒定湿热:** 谐振器经试验前后频率变化  $\leq \pm 3\text{ppm}$ , 电阻变化  $\leq \pm 10\%$ , 试验方法按 GB2423.4-93“试验 Ca: 恒定湿热试验方法”进行, 有关规定如下:

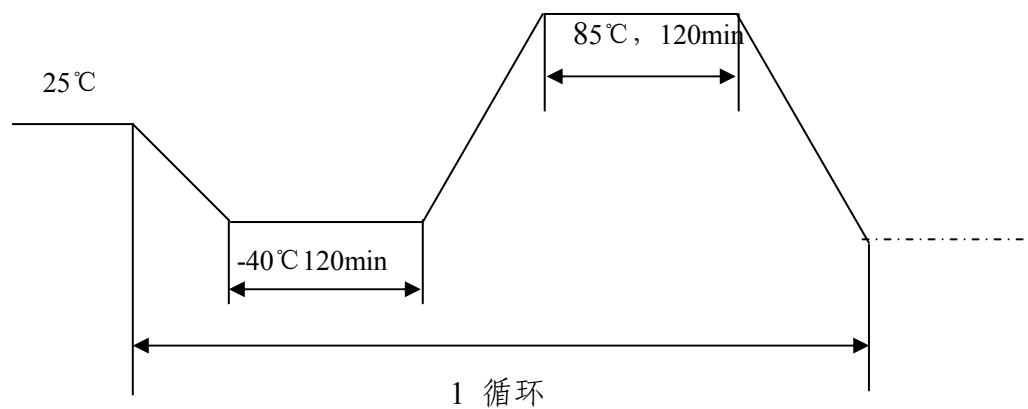
a. 试验温度:  $40^\circ\text{C} \pm 2^\circ\text{C}$ ;

b. 试验湿度: 92%~97%;

C 试验时间: 48h。

**4.2.2 交变湿热:** 谐振器经试验前后频率变化  $\leq \pm 3\text{ppm}$ , 电阻变化  $\leq \pm 10\%$ , 试验方法按 GB2423.4-93“试验 DB: 交变湿热试验方法”进行。

**4.2.3 温度冲击:** 谐振器经试验前后频率变化  $\leq \pm 3\text{ppm}$ , 电阻变化  $\leq \pm 10\%$ , 试验方法如下:



(共 3 循环)